

## Efix 3038

### Описание

Efix 3038 – это ударопрочный двухкомпонентный конструкционный клей, не содержащий растворителей, предназначенный для склеивания низкоэнергетических пластмасс и трудно склеиваемых поверхностей.

### Область применения

Efix 3038 применяется для склеивания широкого спектра материалов, таких как металлы, пластики (в том числе полиэтилен, полипропилен, тефлон), стекло, керамика, а также деталей из полимеров (полиуретан/этилен-пропилен-диен-терполимер, SMC, поликарбонат, полиамид, акрилнитрил-бутадиен-стирен и полиуретан) в различных комбинациях без применения праймеров и активаторов.

После полного отверждения клеевой шов имеет высокую стойкость к воде, растворителям, смеси вода/гликоль, моторному маслу, а также обладает ударопрочностью, устойчивостью к воздействию окружающей среды и старению.

### Технические характеристики

- Химическая основа	метакрилат
- Механизм полимеризации	отвердитель
- Запах	без запаха
- Цвет	бежевый
- Плотность	1,00 – 1,05 г/мм <sup>3</sup>
- Вязкость	30.000 – 35.000 мПа
- Соотношение пропорций смола/отвердитель:	1:10
- Жизнеспособность	3 мин.
- Время ручной прочности	60 мин.
- Время отверждения (100%)	24 часа
- Клеевой шов	0,2 - 3,0 мм
- Усилие на отрыв (через 7 дней, t=25 °C):	
сталь-сталь	17,0 Н/мм <sup>2</sup>
оцинкованная сталь-сталь	15,5 Н/мм <sup>2</sup>
алюминий-алюминий	15,5 Н/мм <sup>2</sup>
стекло-стекло	4,5 Н/ мм <sup>2</sup>
PVC-PVC	14,0 Н/ мм <sup>2</sup>
PC-PC	5,5 Н/ мм <sup>2</sup>
ABS-ABS	10,5 Н/ мм <sup>2</sup>
PP-PP	7,5 Н/ мм <sup>2</sup>
PE-PE	7,0 Н/ мм <sup>2</sup>
HDPE-HDPE	7,5 Н/ мм <sup>2</sup>
LDPE-LDPE	2,5 Н/ мм <sup>2</sup>
PTFE-PTFE	1,5 Н/ мм <sup>2</sup>
- Эластичность	10 %
- Твердость по Шору D (ASTM D 2240)	55
- Диапазон рабочих температур:	-55°C... +80°C

### **Нанесение**

Субстраты должны быть чистыми, сухими, не замасленными.

Безпраймерный. Клей имеет высокую адгезию к широкому спектру материалов без применения праймера.

Установить герметик в пистолет. Снять с картуша защитный колпачок, установить смесительную насадку. Клей наносится в диапазоне температур 0°C - +40°C. После нанесения следует спозиционировать и соединить склеиваемые плоскости в течение 2-4 минут. При склеивании вертикальных элементов их следует дополнительно зафиксировать в течение 60 минут.

### **Очистка**

Прилегающие к клеевому шву поверхности перед склейкой защитить малярной или изоляционной лентой.

Незаполимеризованный клей удалить ацетоном или этилацетатом.

Заполимеризованный клей удалить механически. Выступающий клей зачистить шлифовальной бумагой (зернистость 120) и отшлифовать влажной шлифовальной бумагой (зернистость 600). Остатки шлифовальной пыли удалить сжатым воздухом. Отшлифованные детали обработать очистителем Efix 7064 или Efix 7065.

### **Упаковка**

Картридж 50 мл, 490 мл.

### **Транспортировка и хранение**

Избегать воздействия высоких температур.

Рекомендуемая температура хранения: 0-4°C, влажность 50%.

Срок хранения при темп. 0-25 °C - 12 месяцев

### **Рекомендации по безопасности**

См. паспорт безопасности продукта.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не поддающихся под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.